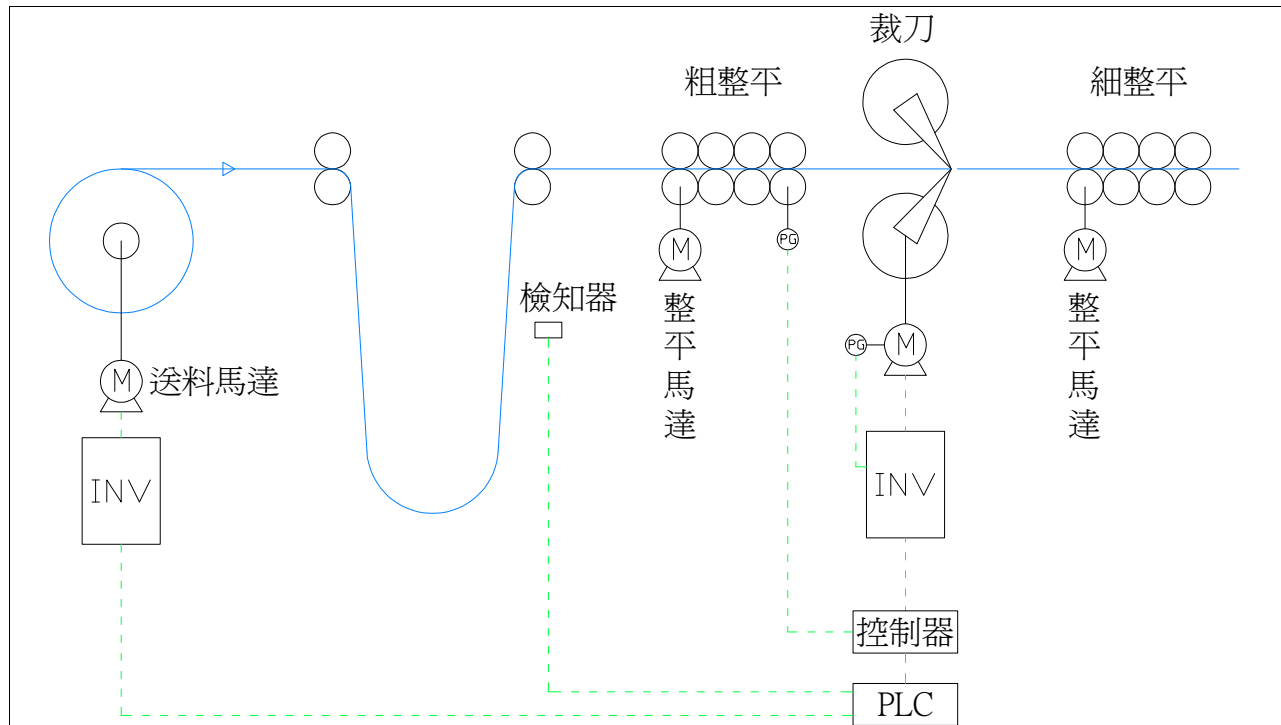


飛博得自動化股份有限公司

FEEDBACK AUTOMATIC Co., Ltd.

<http://www.fbk.com.tw>

鋼板飛剪裝置



鋼板飛剪(Rotary Cut)控制系統架構圖

1. 前段馬達送料，在 PLC 接到檢知器之訊號後通知送料馬達進行送料之動作，以維持儲料中物料之數量
2. 整平馬達使用速度控制一方面引出物料另一方面進行初部的整平工作
3. 切刀之控制器經由粗整平部之譯碼器送回之訊號計算長度，並且控制切刀之位置進行 Cam Control 之動作，使物料到達之後切刀剛好裁切到物料
4. 細整平部將裁切好之材料